

● MTC650:

MTC650 以 T 形天然花岗岩为床身。X 轴和 Z 轴导轨以及主轴的外壳也由花岗岩制成。直线轴和旋转台均使用静液压（油）轴承。主轴采用空气轴承，并安装在 X 轴导轨上。按要求可配真空进料。MTC 650 的特点是具有从 Z 轴 400 mm 到 X 轴 650 mm 的直线轴，并且能够加工重量高达 200 kg 的工件。

- 单点处理
- 静液压（油）轴承
- 花岗岩床身
- 主动振动隔离系统
- 集成工具测量系统
- 工艺摄像头
- 面形公差<100 nm 在直径范围 100 mm 内
- 粗糙度：< 2 nm（Ra）

技术参数

控制系统	Delta Tau Power Pmac
数控轴	X, Z 和 B, C

线性轴

轴承设计	静液压（油）轴承
驱动系统	X 和 Z 轴线性电机，B 轴扭矩电机
行程	X 轴为 650 mm，Z 轴为 400mm
转速	X 和 Z 轴 最大 2000 mm/min
刚度	800 N/ μ m

B 轴

轴承	静液压（油）轴承
驱动系统	无刷直流电机
旋转角度	360°
速度	最大 10 RPM

主轴

轴承	空气轴承
驱动	直流伺服电机
速度	主轴最大转速 850-10000 RPM
工件直径	Ø 800 mm (31.5 英寸)
重量	200kg

选项

- 过程监控摄像机
- 工具测量系统
- 工件面形测量系统
- 平衡软件
- 最小数量润滑
- B 、C 轴
- 3D 触摸探针