

● MTC350:

MTC 350 以 T 形天然花岗岩为床身。X 轴和 Z 轴导轨以及主轴的外壳也由花岗岩制成。两个导轨和可选的 B 轴均使用静液压（油）轴承。主轴采用空气轴承，并安装在 X 轴导轨上。另外 X 轴和 Z 轴可选额外的线性轴。该 Y 轴可在机器上进行铣削或光栅飞切操作。

- 静液压（油）轴承
- 花岗岩床身
- 主动机器水平化和主动振动隔离系统
- 表单测量系统
- 集成工具测量系统
- 工艺摄像头
- 面形公差 < 150 nm 在 100 mm 直径范围内
- 粗糙度： < 2 nm

技术参数

控制系统	Delta Tau Power Pmac
数控轴	X, Y, Z 和 B, C

线性轴

轴承设计	静液压（油）轴承
驱动系统	X, Y 和 Z 轴线性电机, B 和 C 轴扭矩电机
行程	X 和 Z 轴为 350 mm, Y 轴为 160mm
转速	X, Y 和 Z 轴 最大 5000 mm/min
刚度	600 N/ μ m
线性刻度	分辨率 < 0,009 nm

B 轴

轴承	静液压（油）轴承
驱动系统	无刷直流电机
旋转角度	360°
速度	最大 10 RPM

主轴（C 轴）

轴承	空气轴承
驱动系统	直流伺服电机
速度	主轴最大转速 4000 RPM， C 轴模式下 2300 RPM 可选主轴最大转速 10000 RPM， C 轴模 式下 3000 RPM
工件直径	Ø 380 mm (B 轴Ø 700 mm 或可选)

选项

- C 轴，用于使用动态轴系统进行非圆形/自由曲面加工（慢速工具）
- 快速工具轴
- 使用静液压（油）轴承的 Y 轴
- 过程监控摄像机
- 工具测量系统
- 工件面形测量系统
- 最小数量润滑
- B 轴
- 平衡软件
- 3D 触摸探针